



我们赋能世界无限能源

CN

www.ifbip.com



Infineon Technologies Bipolar



我们凭借少投入、多产出的技术，让人们的生活更加便利、安全和环保，惠及每个人。

同生活
共未来

我们创造未来

未来世界是怎样一幅情景？它比现在更具魅力，同时也更加便利、安全和环保。这一理念推动Infineon Technologies Bipolar不断前进。我们位于瓦尔施泰因和塞格里德工厂的员工每天都发挥自己的创造力，全身心投入，致力于实现这样的未来。

作为大功率双极半导体的市场领导者，Infineon Technologies Bipolar为世界各地提供发电、输电和工业功率控制的核心技术。

我们使用半导体，让当代技术变得更高效，惠及每一个人。这就是我们面向美好未来所做的贡献。

被大自然环绕的高科技实验室

如今，市场瞬息万变。在半导体行业，能够预测变化，并迅速掌控先机，十分重要。为此，英飞凌科技股份有限公司与西门子股份公司在2007年决定成立合资公司Infineon Technologies Bipolar，联手打造未来之路。

在我们的总部瓦尔施泰因，两家跨国公司的技术专长汇集于此。公司距离满内湖仅数公里远，被大自然美景所环绕，这里有公司的所有核心职能部门和前道芯片工厂。不仅如此，每年还有制造大量定制产品。后道封装生产在位于布达佩斯(匈牙利)南部的塞格里德完成。

Infineon Technologies Bipolar拥有员工约450人，他们携手创新，生产最为先进的双极功率半导体产品：高性能晶闸管和二极管，以及压接式IGBT。

扁平化的组织结构，简洁的决策路径、弹性工作时间以及创新理念管理，是我们企业高效运作的核心动力源泉。



你知道.....吗?

.....我们生活的地球地壳26%都是硅.....*

.....我们半导体技术的基础可追溯至1945年.....

.....一家装备了6000个英飞凌器件的8百万千瓦电厂，就可为伦敦这样的大城市供电.....

.....对于那些可实现数千公里低损耗输电的高功率逆变器而言，我们的器件必不可少.....

*来源:德国联邦教育及研究部
„Sand – das Öl der Zukunft“ (www.stern.de)

i

是什么推动着我们不断前行?

我们领先的工艺技术和在应用方面积累的丰富经验在业界得到广泛认可: 在我们近6500平方米的瓦尔施泰因和塞格里德工厂里, 每周都在制造高性能晶闸管和二极管的硅芯片。

先进的技术工艺以及高纯度的单晶硅, 对于制造这些经久耐用的产品而言至关重要。这些器件的生产与我们深厚、独到的制造知识和经验密不可分。在经过认证的制造过程中, 我们追求严格的“零缺陷”质量目标。

我们与客户一起走过了漫漫长路——凭借新想法、承诺以及不断优化的解决方案, 我们每天都在进步。

为客户带来最佳性能

帮助客户在市场上取得成功是我们的动力。他们始终可以依赖我们产品的高质量以及可靠性。

全球市场领导企业有着充分的理由选择Infineon Technologies Bipolar: 他们非常重视我们对系统和市场需求的深刻理解, 希望在设计过程中获得我们专家持续的、定制化的支持。在很多项目中, 我们为客户调整产品, 以满足他们的特定要求和附加功能。

我们面向客户不断开发新的技术, 为其新产品理念和改良系统解决方案奠定基础, 帮助我们的客户实现最佳产品性能, 从而完成“从成功到卓越”!

我们的客户包括:

ABB

EATON

GOLDWIND

TOSHIBA

SIEMENS
energy

DELTA

BOSCH

HITACHI

Schneider
Electric

Vestas

ALSTOM

BOMBARDIER

HUAWEI

Rockwell
Automation

EMERSON



公司里程碑

1945



Warstein-Belecke



Pretzfeld



Eberhard Spenke

Walter Schottky

1990

eupec

AEG 50% SIEMENS 50%

1997

eupec

SIEMENS 100%

1999

eupec

infineon 100%

2007

飞凌与西门子携手合作：

infineon + SIEMENS =



Infineon Technologies Bipolar

“客户的成功是我们最高的宗旨。因此我们在公司所有领域提供最高专业水平的创新产品和解决方案来支持他们的竞争力。” Jirko Lohse, 常务董事



Jirko Lohse,
Björn Ossenkop



产品开发里程碑

1956

位于瓦尔施泰因的AEG和位于普雷茨费尔德的西门子联手开发出单晶功率半导体

1980

开发出首款Power Block模块



1996

开发出首款集成保护功能的光触发晶闸管



1998

首款IGCT续流二极管开始批量生产



2002

首款9kV二极管完成批量生产



2009

开发出先进的中功率技术



2014

收购英飞凌科技股份有限公司的装配业务



2012

首款用于软启动设备的9.5kV晶闸管开始批量生产



2015

首款采用焊缝键合技术的Eco Block模块开始批量生产



2017

Power Start模块开始批量生产



2018

首款采用压接技术的Eco Block模块开始批量生产



2020

首款压接式IGBT开始批量生产





想法离不开自由

Infineon Technologies Bipolar为您提供绝佳的工作机会和发展机遇——我们为自己良好的工作氛围感到自豪。我们将为您提供各种方式，来平衡工作与生活，希望这份自由能够让您精力充沛，创意源源不断。

健身与健康

我们重视员工的健康状况。除了医务室和理疗室外，我们还为员工提供健身中心会员折扣。

你是否对足球、网球、滑雪、跑步、羽毛球、山地自行车或高尔夫感兴趣？公司的体育社团在下班后，还会组织各种放松活动。

餐饮

我们位于瓦尔施泰因的工厂设有员工餐厅，每天都有不同的餐点可供选择。此外，还设有带休息室的咖啡吧，是员工分享经验的理想场所。

休闲时间

自然与娱乐、工业与技术、历史和事件：我们坐落于德国最具吸引力和多元化的地区之一。

从邵尔兰区的满内湖和阿恩斯贝格森林等自然景观，到鲁尔区的文化购物大都市，一切应有尽有，你将能在此充分享受工作与生活的平衡。

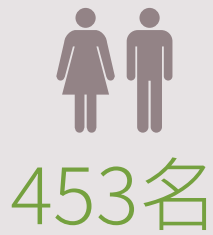
家庭与工作

我们实施弹性工作时间、与此同时也提供半职工作，执行“德国联邦教育及研究部”休假制度，希望员工能够充分平衡个人义务与本职工作。

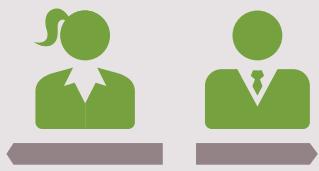
除了亲子办公室，为了给学龄儿童的父母提供支持，我们还会组织夏令营。

Infineon Technologies Bipolar

多元化的事实与数据：



员工

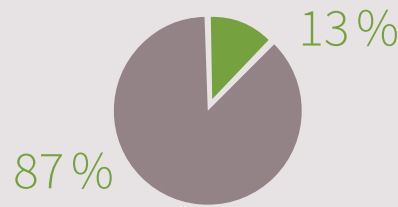


56%

女性

44%

男性



雇佣状况

■ 全职 ■ 半职

过12个国家

遍布三大洲



14年

平均工作年限



37%

工程师与技术人员

卓越的企业文化

员工的创新能力与积极性使我们取得成功。我们十分重视良好的工作氛围、公平的发展机会和稳定的工作岗位。因此，我们会定期进行检查，确保英飞凌拥有良好的工作场所。

一项定期颁布的奖项肯定了我们的文化工作：英飞凌被Great Place to Work® Institute评为2017年德国最佳雇主。我们还被评为索斯特区家庭友好企业。

这些奖项激励着我们。我们将不断完善自己，为打造无限能源的世界铺平道路，每天取得新进步。



“为了创造价值，我们还必须身体力行。”

工会主席Christian Wolters



Infineon Technologies Bipolar GmbH & Co. KG

Max-Planck-Straße 5
D-59581 Warstein

www.ifbip.com
www.ifbip-shop.com

由Infineon Technologies Bipolar GmbH & Co. KG发布

©Infineon Technologies Bipolar GmbH & Co. KG 版权所有，
2021年。保留所有权利。

图片来源：© Dominik Krause
S. 21 © Wirtschafts- und Tourismus GmbH Möhnesee
序号：B157-I0903-V1-5D00-AP-EC-P | 日期：2021年04月

