

62mm C-Serien Modul mit Trench/Feldstopp IGBT4 und Emitter Controlled Diode

Eigenschaften

- Elektrische Eigenschaften
 - $V_{CES} = 1700\text{ V}$
 - $I_{C\text{ nom}} = 300\text{ A} / I_{CRM} = 600\text{ A}$
 - Sehr große Robustheit
 - Niedriges V_{CESat}
 - V_{CESat} mit positivem Temperaturkoeffizienten
- Mechanische Eigenschaften
 - Gehäuse mit CTI > 400
 - Große Luft- und Kriechstrecken
 - 4 kV AC 1min Isolationsfestigkeit



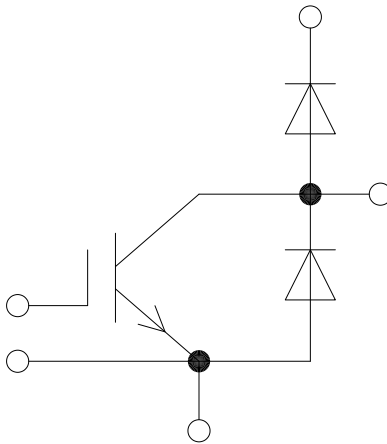
Potenzielle Anwendungen

- 3-Level-Applikationen
- Chopper-Anwendungen
- Motorantriebe

Produktvalidierung

- Qualifiziert für Industrieanwendungen entsprechend den relevanten Tests der IEC 60747, 60749 und 60068

Beschreibung



Inhalt

	Beschreibung	1
	Eigenschaften	1
	Potenzielle Anwendungen	1
	Produktvalidierung	1
	Inhalt	2
1	Gehäuse	3
2	IGBT, Brems-Chopper	3
3	Diode, Brems-Chopper	5
4	Diode, Revers	6
5	Kennlinien	7
6	Schaltplan	11
7	Gehäuseabmessungen	12
8	Modul-Label-Code	13
	Änderungshistorie	14
	Disclaimer	15

1 Gehäuse

Tabelle 1 Isolationskoordination

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung	Werte	Einh.
Isolations-Prüfspannung	V_{ISOL}	RMS, $f = 50 \text{ Hz}$, $t = 1 \text{ min}$	4.0	kV
Material Modulgrundplatte			Cu	
Innere Isolation		Basisisolierung (Schutzklasse 1, EN61140)	Al_2O_3	
Kriechstrecke	d_{Creep}	Kontakt - Kühlkörper	29.0	mm
Kriechstrecke	d_{Creep}	Kontakt - Kontakt	23.0	mm
Luftstrecke	d_{Clear}	Kontakt - Kühlkörper	23.0	mm
Luftstrecke	d_{Clear}	Kontakt - Kontakt	11.0	mm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	CTI		> 400	
Relativer Temperaturindex (elektr.)	RTI	Gehäuse	140	°C

Tabelle 2 Charakteristische Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung	Werte			Einh.
			Min.	Typ.	Max.	
Modulstreuinduktivität	L_{SCE}			20		nH
Modulleitungswiderstand, Anschlüsse - Chip	$R_{CC'+EE'}$	$T_C = 25^\circ\text{C}$, pro Schalter		0.7		mΩ
Lagertemperatur	T_{stg}		-40		125	°C
Anzugsdrehmoment f. Modulmontage	M	- Montage gem. gültiger Applikationsschrift M6, Schraube	3		6	Nm
Anzugsdrehmoment f. elektr. Anschlüsse	M	- Montage gem. gültiger Applikationsschrift M6, Schraube	2.5		5	Nm
Gewicht	G			340		g

Anmerkung: Lagerung und Transport von Modulen mit TIM => siehe AN 2012-07

2 IGBT, Brems-Chopper

Tabelle 3 Höchstzulässige Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung		Werte	Einh.
Kollektor-Emitter-Sperrspannung	V_{CES}		$T_{vj} = 25^\circ\text{C}$	1700	V
Kollektor-Dauergleichstrom	I_{CDC}	$T_{vj \max} = 175^\circ\text{C}$	$T_C = 100^\circ\text{C}$	300	A

(wird fortgesetzt...)

Tabelle 3 (Fortsetzung) Höchstzulässige Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung	Werte	Einh.
Periodischer Kollektor-Spitzenstrom	I_{CRM}	t_p begrenzt durch $T_{vj\,op}$	600	A
Gate-Emitter-Spitzenspannung	V_{GES}		± 20	V

Tabelle 4 Charakteristische Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung	Werte			Einh.
			Min.	Typ.	Max.	
Kollektor-Emitter-Sättigungsspannung	$V_{CE\,sat}$	$I_C = 300\,A, V_{GE} = 15\,V$	$T_{vj} = 25\,^{\circ}C$	1.95	2.30	V
			$T_{vj} = 125\,^{\circ}C$	2.35		
			$T_{vj} = 150\,^{\circ}C$	2.45		
Gate-Schwellenspannung	V_{GETh}	$I_C = 12\,mA, V_{CE} = V_{GE}, T_{vj} = 25\,^{\circ}C$	5.35	5.80	6.25	V
Gateladung	Q_G	$V_{GE} = \pm 15\,V, V_{CC} = 900\,V$		3.05		μC
Interner Gatewiderstand	R_{Gint}	$T_{vj} = 25\,^{\circ}C$		2.5		Ω
Eingangskapazität	C_{ies}	$f = 1000\,kHz, T_{vj} = 25\,^{\circ}C, V_{CE} = 25\,V, V_{GE} = 0\,V$		24.5		nF
Rückwirkungskapazität	C_{res}	$f = 1000\,kHz, T_{vj} = 25\,^{\circ}C, V_{CE} = 25\,V, V_{GE} = 0\,V$		0.81		nF
Kollektor-Emitter-Reststrom	I_{CES}	$V_{CE} = 1700\,V, V_{GE} = 0\,V$	$T_{vj} = 25\,^{\circ}C$		1	mA
Gate-Emitter-Reststrom	I_{GES}	$V_{CE} = 0\,V, V_{GE} = 20\,V, T_{vj} = 25\,^{\circ}C$			100	nA
Einschaltverzögerungszeit (ind. Last)	t_{don}	$I_C = 300\,A, V_{CC} = 900\,V, V_{GE} = \pm 15\,V, R_{Gon} = 2.4\,\Omega$	$T_{vj} = 25\,^{\circ}C$	0.240		μs
			$T_{vj} = 125\,^{\circ}C$	0.280		
			$T_{vj} = 150\,^{\circ}C$	0.300		
Anstiegszeit (induktive Last)	t_r	$I_C = 300\,A, V_{CC} = 900\,V, V_{GE} = \pm 15\,V, R_{Gon} = 2.4\,\Omega$	$T_{vj} = 25\,^{\circ}C$	0.050		μs
			$T_{vj} = 125\,^{\circ}C$	0.055		
			$T_{vj} = 150\,^{\circ}C$	0.055		
Abschaltverzögerungszeit (ind. Last)	t_{doff}	$I_C = 300\,A, V_{CC} = 900\,V, V_{GE} = \pm 15\,V, R_{Goff} = 2.4\,\Omega$	$T_{vj} = 25\,^{\circ}C$	0.700		μs
			$T_{vj} = 125\,^{\circ}C$	0.740		
			$T_{vj} = 150\,^{\circ}C$	0.780		
Fallzeit (induktive Last)	t_f	$I_C = 300\,A, V_{CC} = 900\,V, V_{GE} = \pm 15\,V, R_{Goff} = 2.4\,\Omega$	$T_{vj} = 25\,^{\circ}C$	0.080		μs
			$T_{vj} = 125\,^{\circ}C$	0.130		
			$T_{vj} = 150\,^{\circ}C$	0.150		
Einschaltverlustenergie pro Puls	E_{on}	$I_C = 300\,A, V_{CC} = 900\,V, L_{\sigma} = 60\,nH, V_{GE} = \pm 15\,V, R_{Gon} = 2.4\,\Omega, di/dt = 4800\,A/\mu s (T_{vj} = 150\,^{\circ}C)$	$T_{vj} = 25\,^{\circ}C$	63		mJ
			$T_{vj} = 125\,^{\circ}C$	86		
			$T_{vj} = 150\,^{\circ}C$	93		

(wird fortgesetzt...)

Tabelle 4 (Fortsetzung) Charakteristische Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung	Werte			Einh.
			Min.	Typ.	Max.	
Abschaltverlustenergie pro Puls	E_{off}	$I_C = 300\text{ A}$, $V_{CC} = 900\text{ V}$, $L_\sigma = 60\text{ nH}$, $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$, $R_{Goff} = 2.4\text{ }\Omega$, $dv/dt = 3600\text{ V}/\mu\text{s}$ ($T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$)	$T_{vj} = 25\text{ }^\circ\text{C}$	55		mJ
			$T_{vj} = 125\text{ }^\circ\text{C}$	86		
			$T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$	96		
Kurzschlussverhalten	I_{SC}	$V_{GE} \leq 15\text{ V}$, $V_{CC} = 1000\text{ V}$, $V_{CEmax} = V_{CES} - L_{sCE} \cdot di/dt$	$t_P \leq 10\text{ }\mu\text{s}$, $T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$	1400		A
Wärmewiderstand, Chip bis Gehäuse	R_{thJC}	pro IGBT			0.0830	K/W
Wärmewiderstand, Gehäuse bis Kühlkörper	R_{thCH}	pro IGBT		0.0330		K/W
Temperatur im Schaltbetrieb	$T_{vj\text{ op}}$		-40		150	$^\circ\text{C}$

3 Diode, Brems-Chopper

Tabelle 5 Höchstzulässige Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung	Werte	Einh.
Periodische Spitzensperrspannung	V_{RRM}	$T_{vj} = 25\text{ }^\circ\text{C}$	1700	V
Dauergleichstrom	I_F		300	A
Periodischer Spitzenstrom	I_{FRM}	$t_P = 1\text{ ms}$	600	A
Grenzlastintegral	I^2t	$t_P = 10\text{ ms}$, $V_R = 0\text{ V}$	$T_{vj} = 125\text{ }^\circ\text{C}$	A^2s
			$T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$	

Tabelle 6 Charakteristische Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung	Werte			Einh.
			Min.	Typ.	Max.	
Durchlassspannung	V_F	$I_F = 300\text{ A}$, $V_{GE} = 0\text{ V}$	$T_{vj} = 25\text{ }^\circ\text{C}$	1.80	2.20	V
			$T_{vj} = 125\text{ }^\circ\text{C}$	1.90		
			$T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$	1.95		
Rückstromspitze	I_{RM}	$V_{CC} = 900\text{ V}$, $I_F = 300\text{ A}$, $V_{GE} = -15\text{ V}$, $-di_F/dt = 4800\text{ A}/\mu\text{s}$ ($T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$)	$T_{vj} = 25\text{ }^\circ\text{C}$	270		A
			$T_{vj} = 125\text{ }^\circ\text{C}$	340		
			$T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$	360		
Sperrverzögerungsladung	Q_r	$V_{CC} = 900\text{ V}$, $I_F = 300\text{ A}$, $V_{GE} = -15\text{ V}$, $-di_F/dt = 4800\text{ A}/\mu\text{s}$ ($T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$)	$T_{vj} = 25\text{ }^\circ\text{C}$	50		μC
			$T_{vj} = 125\text{ }^\circ\text{C}$	105		
			$T_{vj} = 150\text{ }^\circ\text{C}$	120		

(wird fortgesetzt...)

Tabelle 6 (Fortsetzung) Charakteristische Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung		Werte			Einh.
				Min.	Typ.	Max.	
Abschaltenergie pro Puls	E_{rec}	$V_{CC} = 900\text{ V}$, $I_F = 300\text{ A}$, $V_{GE} = -15\text{ V}$, $-di_F/dt = 4800\text{ A}/\mu\text{s}$ ($T_{vj} = 150\text{ °C}$)	$T_{vj} = 25\text{ °C}$		28		mJ
			$T_{vj} = 125\text{ °C}$		58		
			$T_{vj} = 150\text{ °C}$		68		
Wärmewiderstand, Chip bis Gehäuse	R_{thJC}	pro Diode				0.130	K/W
Wärmewiderstand, Gehäuse bis Kühlkörper	R_{thCH}	pro Diode			0.0510		K/W
Temperatur im Schaltbetrieb	$T_{vj\text{ op}}$			-40		150	°C

4 Diode, Revers

Tabelle 7 Höchstzulässige Werte

Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung		Werte	Einh.
Periodische Spitzensperrspannung	V_{RRM}		$T_{vj} = 25\text{ °C}$	1700	V
Dauergleichstrom	I_F			300	A
Periodischer Spitzenstrom	I_{FRM}	$t_P = 1\text{ ms}$		600	A
Grenzlastintegral	I^2t	$t_P = 10\text{ ms}$, $V_R = 0\text{ V}$	$T_{vj} = 125\text{ °C}$	14500	A ² s
			$T_{vj} = 150\text{ °C}$	14000	

Tabelle 8 Charakteristische Werte

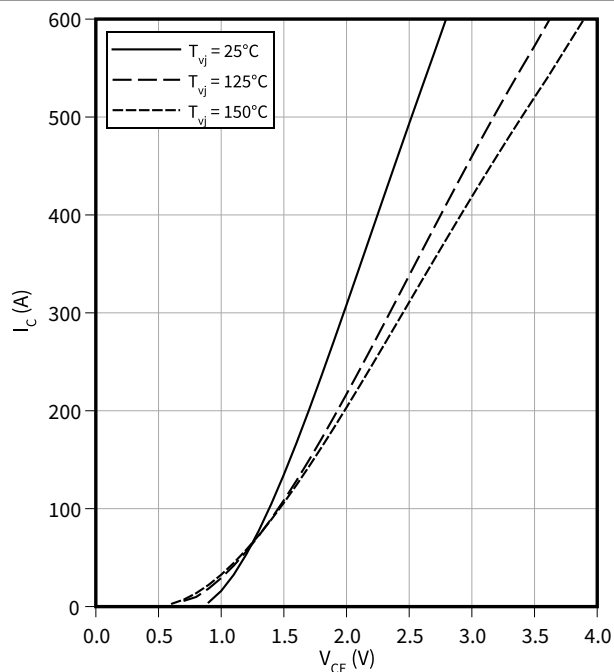
Parameter	Symbol	Notiz oder Prüfbedingung		Werte			Einh.
				Min.	Typ.	Max.	
Durchlassspannung	V_F	$I_F = 300\text{ A}$	$T_{vj} = 25\text{ °C}$		1.80	2.20	V
			$T_{vj} = 125\text{ °C}$		1.90		
			$T_{vj} = 150\text{ °C}$		1.95		
Wärmewiderstand, Chip bis Gehäuse	R_{thJC}	pro Diode				0.130	K/W
Wärmewiderstand, Gehäuse bis Kühlkörper	R_{thCH}	pro Diode			0.0510		K/W
Temperatur im Schaltbetrieb	$T_{vj\text{ op}}$			-40		150	°C

5 Kennlinien

Ausgangskennlinie (typisch), IGBT, Brems-Chopper

$$I_C = f(V_{CE})$$

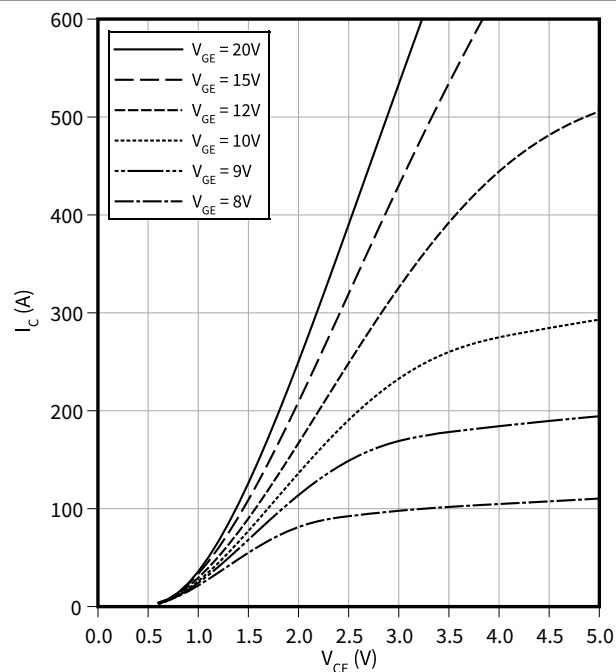
$$V_{GE} = 15 \text{ V}$$



Ausgangskennlinienfeld (typisch), IGBT, Brems-Chopper

$$I_C = f(V_{CE})$$

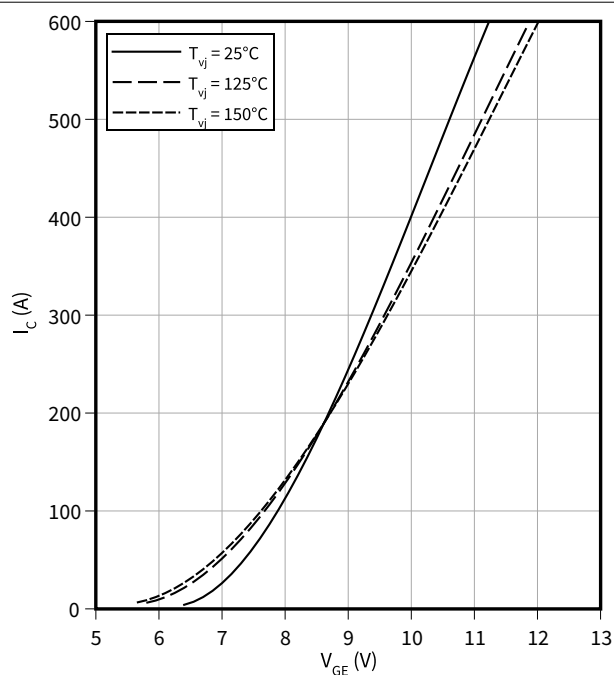
$$T_{vj} = 150 \text{ °C}$$



Übertragungscharakteristik (typisch), IGBT, Brems-Chopper

$$I_C = f(V_{GE})$$

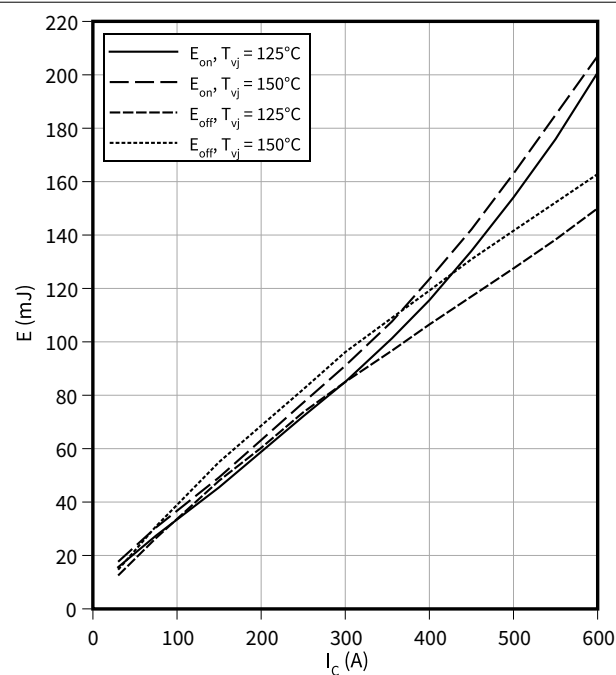
$$V_{CE} = 20 \text{ V}$$



Schaltverluste (typisch), IGBT, Brems-Chopper

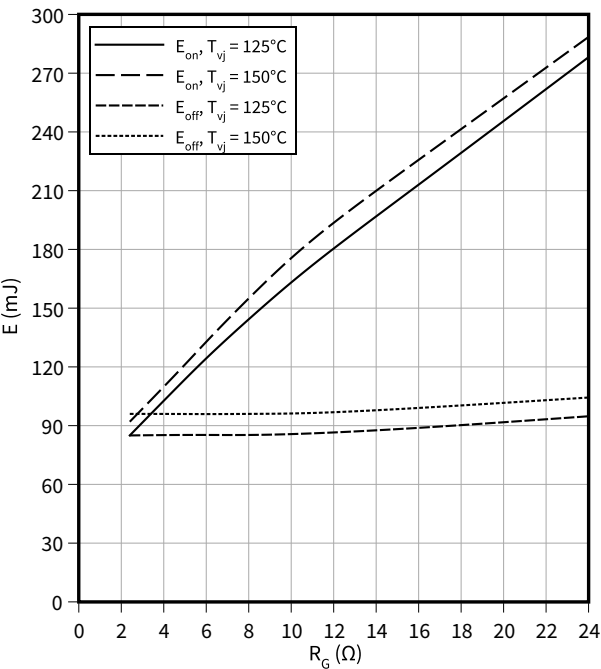
$$E = f(I_C)$$

$$R_{Goff} = 2.4 \text{ } \Omega, R_{Gon} = 2.4 \text{ } \Omega, V_{GE} = \pm 15 \text{ V}, V_{CC} = 900 \text{ V}$$



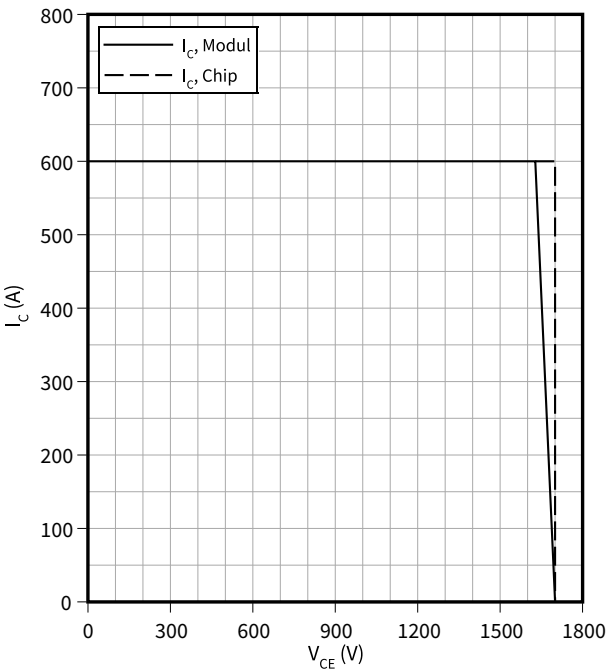
Schaltverluste (typisch), IGBT, Brems-Chopper

$E = f(R_G)$
 $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$, $I_C = 300\text{ A}$, $V_{CC} = 900\text{ V}$



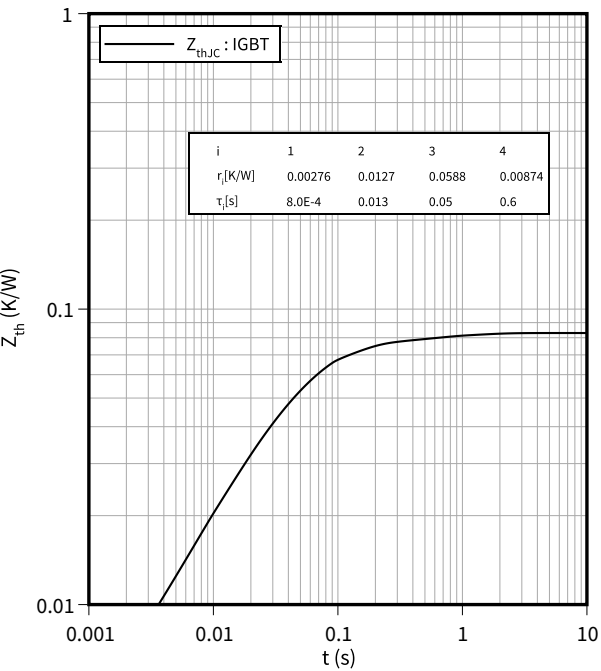
Sicherer Rückwärts-Arbeitsbereich (RBSOA), IGBT, Brems-Chopper

$I_C = f(V_{CE})$
 $R_{Goff} = 2.4\ \Omega$, $V_{GE} = \pm 15\text{ V}$, $T_{vj} = 150\text{ °C}$



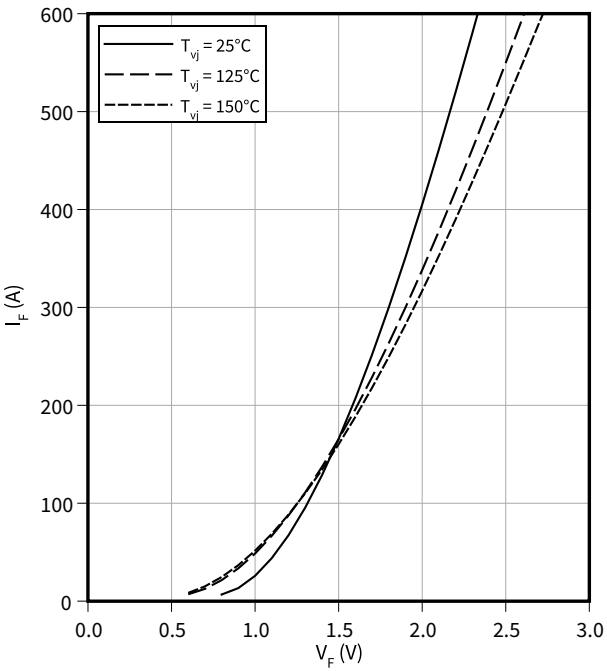
Transienter Wärmewiderstand , IGBT, Brems-Chopper

$Z_{th} = f(t)$



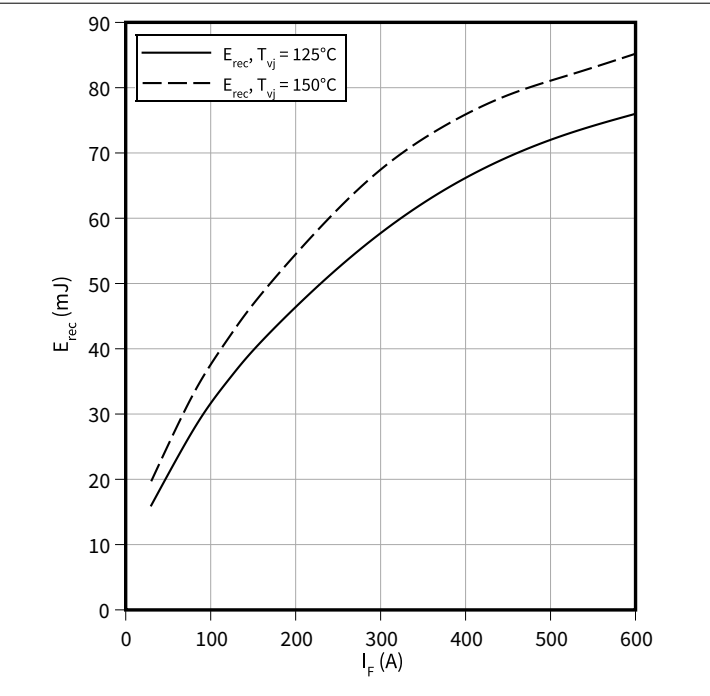
Durchlasskennlinie (typisch), Diode, Brems-Chopper

$I_F = f(V_F)$



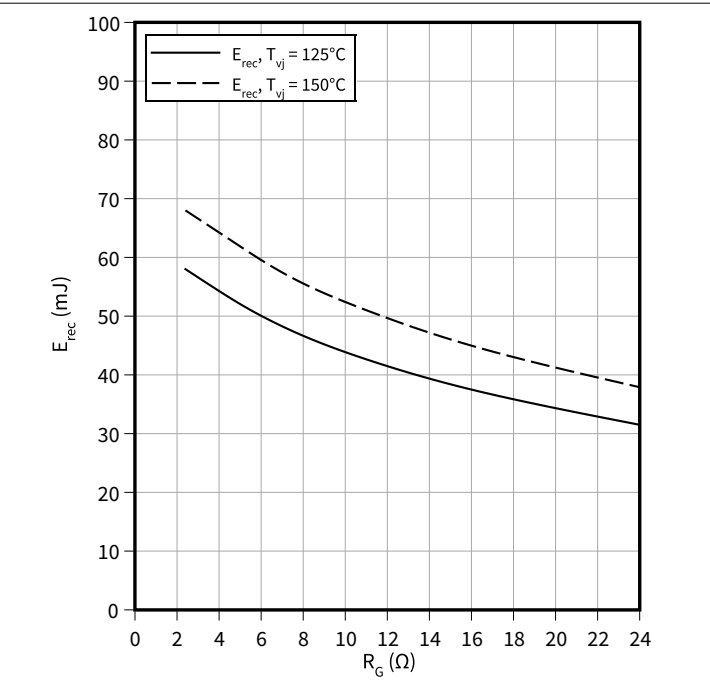
Schaltverluste (typisch), Diode, Brems-Chopper

$E_{rec} = f(I_F)$
 $R_{Gon} = 2.4, V_{CC} = 900\text{ V}$



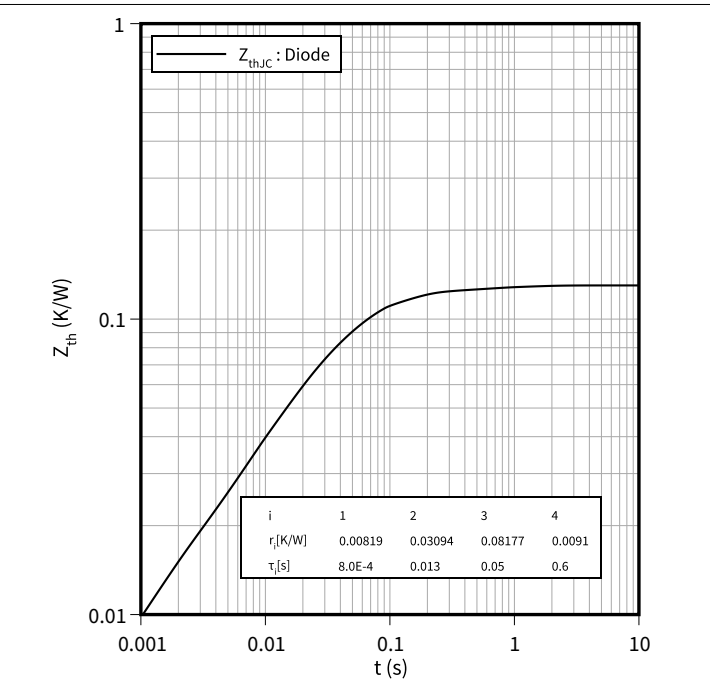
Schaltverluste (typisch), Diode, Brems-Chopper

$E_{rec} = f(R_G)$
 $I_F = 300\text{ A}, V_{CC} = 900\text{ V}$



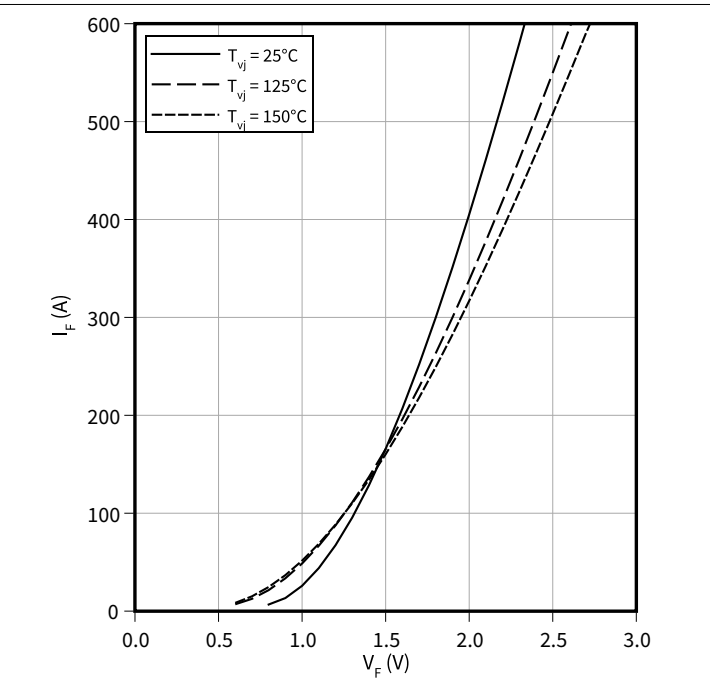
Transienter Wärmewiderstand, Diode, Brems-Chopper

$Z_{th} = f(t)$



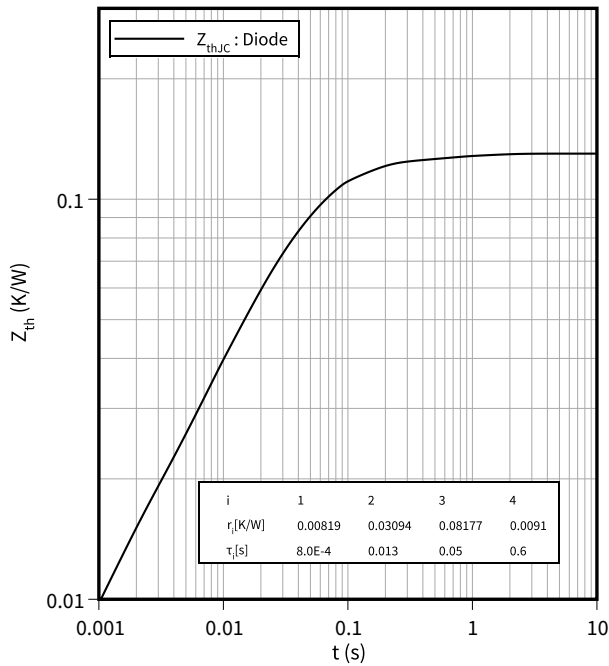
Durchlasskennlinie (typisch), Diode, Revers

$I_F = f(V_F)$



Transienter Wärmewiderstand, Diode, Revers

$Z_{th} = f(t)$



6 Schaltplan

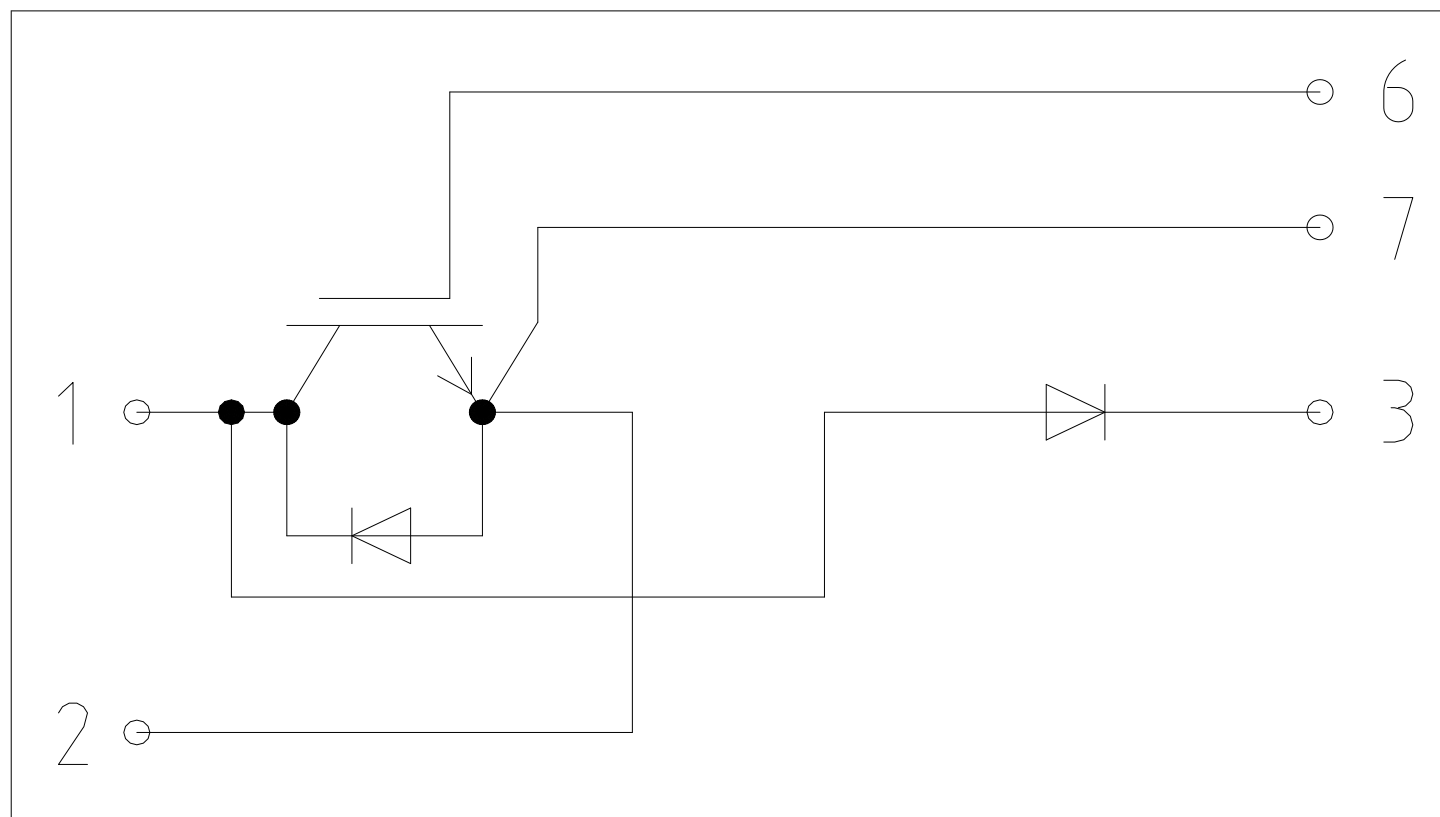


Abbildung 1



8 Modul-Label-Code

Module label code			
Code format	Data Matrix		Barcode Code128
Encoding	ASCII text		Code Set A
Symbol size	16x16		23 digits
Standard	IEC24720 and IEC16022		IEC8859-1
Code content	Content	Digit	Example
	Module serial number	1 – 5	71549
	Module material number	6 - 11	142846
	Production order number	12 - 19	55054991
	Date code (production year)	20 – 21	15
	Date code (production week)	22 – 23	30
Example	 71549142846550549911530  71549142846550549911530		

Abbildung 3

Änderungshistorie

Dokumentenrevision	Freigabedatum	Beschreibung der Änderungen
1.00	2022-05-24	Initial version

Trademarks

All referenced product or service names and trademarks are the property of their respective owners.

Edition 2022-05-24

Published by

Infineon Technologies AG
81726 Munich, Germany

© 2022 Infineon Technologies AG
All Rights Reserved.

Do you have a question about any aspect of this document?

Email: erratum@infineon.com

Document reference
IFX-ABE709-001

Wichtiger Hinweis

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben stellen keinesfalls Garantien für die Beschaffenheit oder Eigenschaften des Produktes ("Beschaffenheitsgarantie") dar.

Für Beispiele, Hinweise oder typische Werte, die in diesem Dokument enthalten sind, und/oder Angaben, die sich auf die Anwendung des Produktes beziehen, ist jegliche Gewährleistung und Haftung von Infineon Technologies ausgeschlossen, einschließlich, ohne hierauf beschränkt zu sein, die Gewähr dafür, dass kein geistiges Eigentum Dritter verletzt ist.

Des Weiteren stehen sämtliche, in diesem Dokument enthaltenen Informationen, unter dem Vorbehalt der Einhaltung der in diesem Dokument festgelegten Verpflichtungen des Kunden sowie aller im Hinblick auf das Produkt des Kunden sowie die Nutzung des Infineon Produktes in den Anwendungen des Kunden anwendbaren gesetzlichen Anforderungen, Normen und Standards durch den Kunden.

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten sind ausschließlich für technisch geschultes Fachpersonal bestimmt. Die Beurteilung der Eignung dieses Produktes für die beabsichtigte Anwendung sowie die Beurteilung der Vollständigkeit der in diesem Dokument

enthaltenen Produktdaten für diese Anwendung obliegt den technischen Fachabteilungen des Kunden.

Warnhinweis

Aufgrund der technischen Anforderungen können Produkte gesundheitsgefährdende Substanzen enthalten. Bei Fragen zu den in diesem Produkt enthaltenen Substanzen, setzen Sie sich bitte mit dem nächsten Vertriebsbüro von Infineon Technologies in Verbindung.

Sofern Infineon Technologies nicht ausdrücklich in einem schriftlichen, von vertretungsberechtigten Infineon Mitarbeitern unterzeichneten Dokument zugestimmt hat, dürfen Produkte von Infineon Technologies nicht in Anwendungen eingesetzt werden, in welchen vernünftigerweise erwartet werden kann, dass ein Fehler des Produktes oder die Folgen der Nutzung des Produktes zu Personenverletzungen führen.